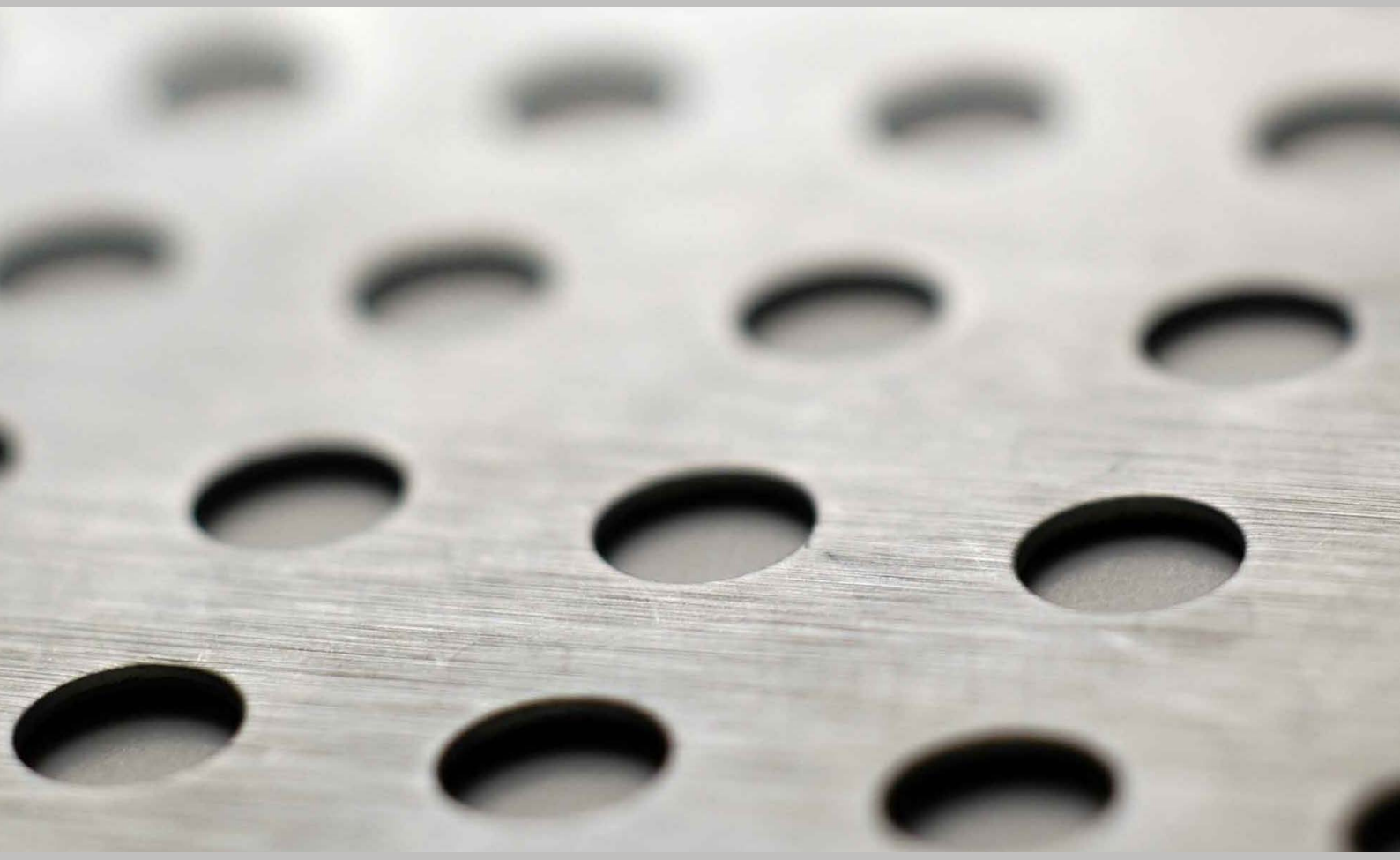
GATTI PRECORVI

SOLUZIONI E COMPONENTI IN LAMIERA FORATA E BUGNATA

ENGINEERED PERFORATED AND EMBOSSED METAL ITEMS



Stock list

Perforated sheets 1000x2000 mm

Hole		O.A.	Mild steel DC01 or DD11												Galvanized steel Z140							Stainless steel 304							Stainless steel 316L						Alum. 1050				
Round hole at 60°			Thicknesses																																				
R	T	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
0,5	1,5	19%	●																																				
0,8	1,8	18%	●	●												●						●																	
1	2	23%	●	●	●												●					●	●						●						●	●			
1	2,2	19%																						●						●									
1,1	2	27%			●																																		
1,25	2,5	23%	●	●	●												●							●															
1,5	2,5	32%	●	●	●												●		●			●	●	●					●	●									
1,5	2,6	30%					●																																
1,5	3	23%			●		●												●					●		●						●			●				
1,75	3	31%					●																																
2	3	40%			●			●									●							●															
2	3,5	30%	●	●	●	●	●	●							●	●	●		●	●		●	●	●		●			●	●		●			●	●		●	●
2	4	23%		●			●	●											●					●		●	●						●						
2,5	4	35%		●	●		●	●								●	●		●					●		●													
3	4	51%		●	●		●	●								●								●															
3	5	32%	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●		●	●		●	●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●
3	6	23%			●																						●	●						●						
4	6	40%	●	●	●		●	●	●						●	●	●		●	●		●	●	●		●	●		●	●		●	●	●	●	●		●	●
4	7	29%							●	●																	●	●											
5	7	46%		●	●		●									●	●		●			●		●		●												●	
5	8	35%	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●		●	●		●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●
6	9	40%		●	●	●	●	●	●	●						●	●		●	●		●	●	●		●	●	●	●	●		●	●			●		●	
6	10	32%									●	●																											
7	10	44%			●		●																																
8	12	40%		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●		●		●	●	●		●		●	●
10	14	46%	●	●	●		●	●								●	●		●				●	●		●	●									●			
10	15	40%			●	●	●	●	●	●	●						●		●	●	●			●		●	●	●				●	●					●	●
10	18	28%								●		●	●	●																									
12	16	51%					●	●											●	●						●													
12	18	40%			●		●		●		●	●	●	●												●	●	●											
12	20	32%								●																													
15	20	51%			●		●	●																●		●	●												
15	22	40%					●	●	●	●	●	●							●	●																			
20	26	53%					●	●											●	●				●		●													
20	28	46%			●			●	●	●	●									●																			
20	30	40%			●		●	●	●																														
20	35	29%										●	●																										
25	32	55%					●																																
30	42	46%						●																															
30	46	38%							●																														

Round hole at 90°			Thicknesses																																				
R	U	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
5	12,5	13%			●																																		
5	25	3%			●		●																																
6	25	5%			●																																		

Square hole			Thicknesses																																				
C	U	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
5	7	51%		●	●		●										●		●			●	●	●						●						●				
5	7,5	44%			●		●										●							●		●												●	
5	8	39%			●		●	●											●							●	●											●	
8	10	64%	●	●	●		●										●		●				●	●		●													
8	12	44%			●		●	●											●	●				●		●	●												
10	12	70%			●		●	●									●		●	●				●		●				●									
10	12,5	64%					●										●		●							●													
10	13	59%			●		●	●											●				●	●		●				●		●							
10	14	51%			●		●	●									●		●	●				●		●	●					●				●			
10	15	44%			●		●	●									●		●	●				●		●	●									●			●
15	18	69%					●																			●													
15	20	56%					●													●																			

Perforated sheets 1250x2500 mm

Hole		O.A.	Mild steel DC01 or DD11												Galvanized steel Z140							Stainless steel 304							Stainless steel 316L							Alum. 1050				
Round hole at 60°			Thicknesses																																						
R	T	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
2	3,5	30%			●																																				
3	5	32%			●			●	●							●	●			●	●																				
4	6	40%			●			●	●							●				●	●																				
5	8	35%			●			●	●	●							●			●	●																				
6	9	40%			●			●	●								●				●																				
8	12	40%			●			●	●								●			●	●																				
10	14	46%						●	●											●	●																				
10	15	40%			●			●	●	●							●			●	●																				
12	16	51%						●	●																																
15	20	51%							●											●	●																				
20	26	53%						●	●											●	●																				
20	28	46%							●												●																				

Square hole			Thicknesses																																						
C	U	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
8	12	44%					●																																		
10	14	51%					●	●																																	
10	15	44%					●	●									●			●	●																				

Perforated sheets 1500x3000 mm

Hole		O.A.	Mild steel DC01 or DD11												Galvanized steel Z140							Stainless steel 304							Stainless steel 316L							Alum. 1050				
Round hole at 60°			Thicknesses																																						
R	T	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
3	5	32%			●		●										●																								
5	8	35%			●		●	●									●			●	●																				
6	9	40%					●	●												●	●																				
8	12	40%			●		●	●												●	●																				
10	15	40%					●	●												●	●																				
20	28	46%						●													●																				

Square hole			Thicknesses																																						
C	U	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
8	12	44%						●																																	
10	15	44%					●													●																					

Reference standards

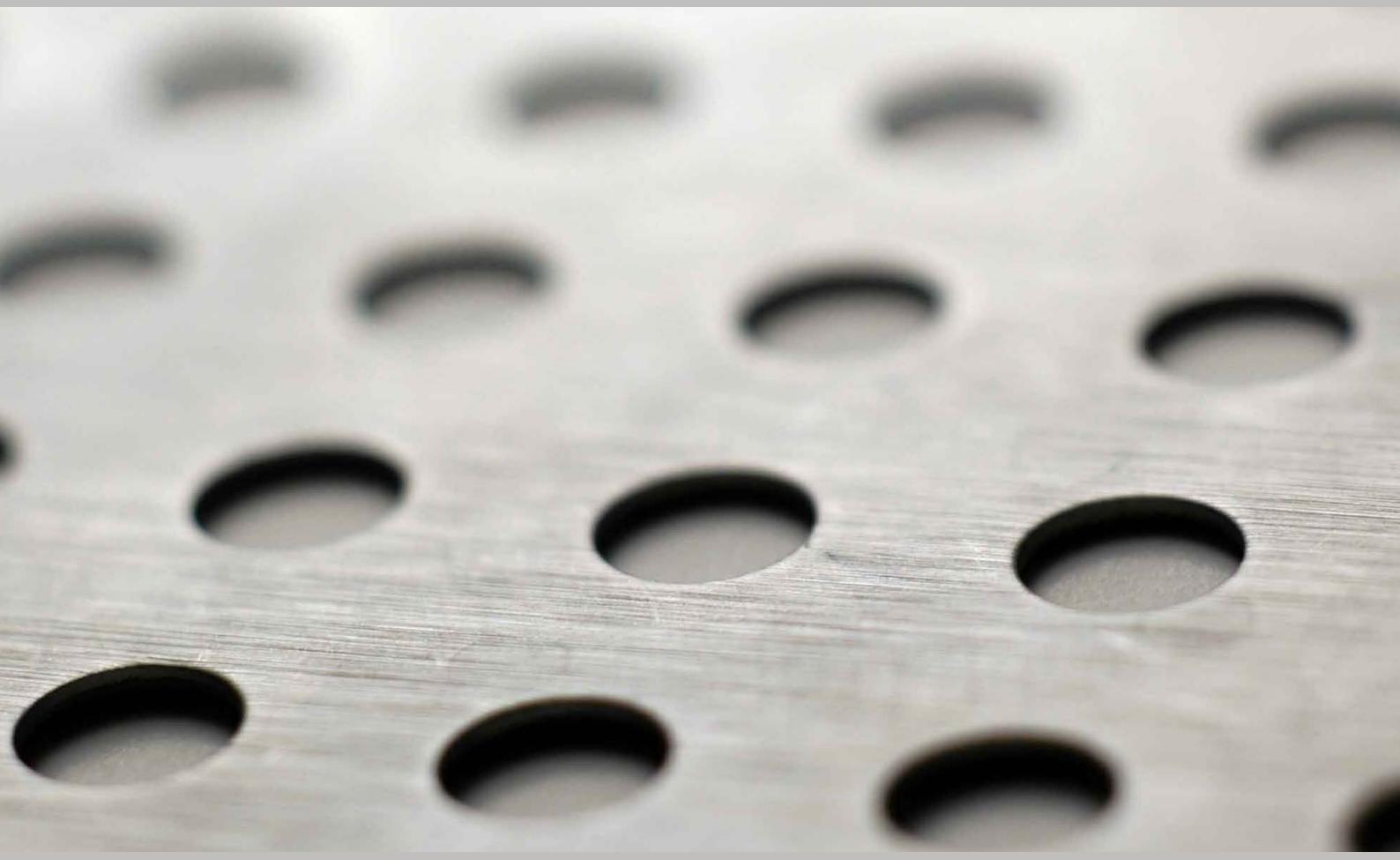
Here below we quote the norms concerning raw material and perforation:

Norms for raw material:

Mild steel:	**EN 10130, EN 10131, EN 10111, EN 10051, EN 10025, EN 10029**
Galvanized steel Sendzimir:	**EN 10327, EN 10143**
*** Stainless Steel:**	**EN 10088,-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445**
**** Aluminium:**	**EN 515, EN 573, EN 485**

*** Type 1.4301 (AISI 304) - Type 1.4404 (AISI 316L)**

**** Type EN AW 1050 A**



GATTI PRECORVI
SOLUZIONI E COMPONENTI IN LAMIERA FORATA E BUGNATA
ENGINEERED PERFORATED AND EMBOSSED METAL ITEMS

Via Lombardia, 1 - 24030 Medolago - Bergamo - Italy
Tel. +39.035.4993311 - Fax +39.035.4993400
Web: www.gattiprecorvi.com - E-mail: info@gattiprecorvi.com